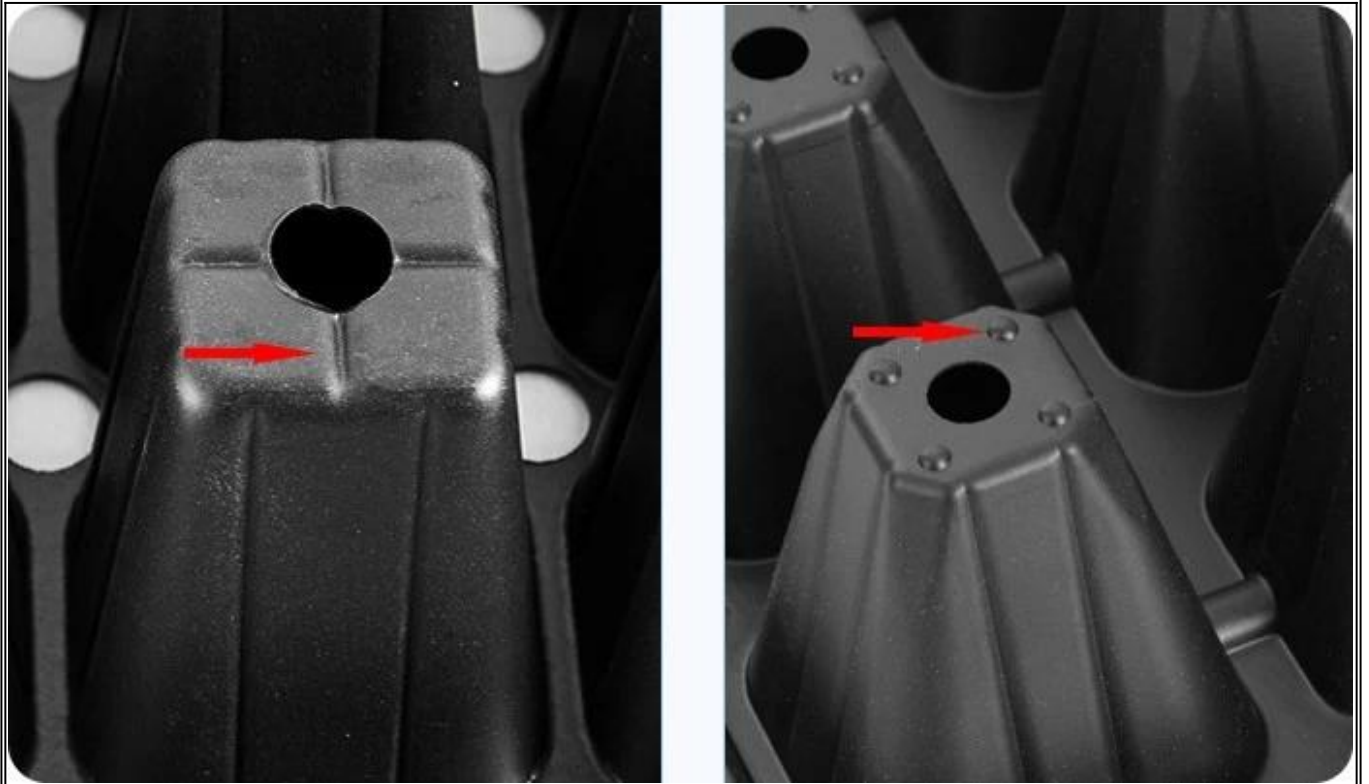








1. 检查零件表面是否有裂纹、变形、锈蚀等缺陷。如有发现，应立即停止使用，并报告相关部门处理。

2. 检查零件的装配情况，确保所有螺栓、螺母等紧固件都已正确安装，且无松动现象。

3. 检查零件的润滑情况，确保所有润滑点都已正确加注润滑油。

4. 检查零件的清洁情况，确保零件表面无油污、灰尘等杂质。如有发现，应立即进行清洗。

5. 检查零件的使用寿命，确保零件在规定的寿命范围内使用。如有发现，应立即更换。